

ПОЛТАВСЬКИЙ КРАЄЗНАВЧИЙ МУЗЕЙ
УКРАЇНСЬКЕ ТОВАРИСТВО ОХОРОНИ ПАМ'ЯТОК
ІСТОРІЇ ТА КУЛЬТУРИ
ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСНА ОРГАНІЗАЦІЯ
ЛУБЕНСЬКИЙ КРАЄЗНАВЧИЙ МУЗЕЙ

ОХОРОНА І ДОСЛІДЖЕННЯ
ПАМ'ЯТОК АРХЕОЛОГІЇ
ПОЛТАВЩИНИ

ТРЕТІЙ ОБЛАСНИЙ НАУКОВО-ПРАКТИЧНИЙ
СЕМІНАР

Квітень, 1990 р.

ТЕЗИ ДОПОВІДЕЙ

Полтава, 1990

Начаты раскопки древнего святилища, где открыто два десятка глиняных жертвенников со следами многочисленных жертвоприношений домашних животных, в т. ч. и собаки. В близости найдены зооморфные керамические статуэтки, лепешки, votивные сосуды. Среди последних следует особо отметить великолепные сосудики с богатой орнаментацией.

Наши исследования позволяют уточнить датировку Кнышовского городища. Два бронзовых двухлопастных лавролистной формы наконечника стрел, один из которых был найден на дне погребка, а другой — на поверхности вала первого строительного периода, а также архаические черты части керамики, указывают на функционирование городища с середины VII в. до н. э., а может быть и раньше. Судя по античным вещам и позднескифским бронзовым наконечникам стрел в конце IV в. до н. э. жизнь на поселении постепенно угасает.

И. Б. ШРАМКО

СВАРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СКИФСКОГО ВРЕМЕНИ В БАССЕЙНЕ ВОРСКЛЫ

Одним из важных приемов, обеспечивавших ремесленникам раннего железного века возможность изготавливать изделия различной конфигурации и высокого качества, была кузнечная сварка, известная кузнецам разных районов Скифии (Шрамко, Солнцев, Фомин, 1963, 1986; Шрамко, Фомин, Солнцев, 1970, 1971; Вознесенская, Хомутова, 1979, 1981; Розанова, Терехова, 1988; Вознесенская, Розанова, 1989 и др.). Сорок пять железных предметов, обнаруженных на Западном и Восточном укреплениях Бельского городища VII—III вв. до н. э. (раскопки В. А. Шрамко), Коломакском VI—IV вв. до н. э. (раскопки В. Е. Радзиевской) и городище у с. Полковая Никитовка VI—V вв. до н. э. (раскопки А. А. Моруженко) также сделаны с применением кузнечной сварки.

Металлографические исследования показывают, что сварка применялась в различных случаях: для увеличения размеров заготовки (пакетование), для соединения разнообразных деталей или концов изделий, для получения более качественной рабочей части орудий труда и оружия. Кузнецы бассейна Ворсклы ис-

пользовали все перечисленные выше виды сварки. Довольно часто применялся этот способ для соединения в пакет трех или четырех пластин железа или пластин стали с почти одинаковым содержанием углерода. Этим достигалось только наращивание объема заготовок.

Мастера бассейна Ворсклы широко применяли сварку для соединения частей изделий при изготовлении перекрестий и наверхий мечей или кинжалов (рис. 16, 1—4), обухов топоров. Последние получали часто путем гибки верхней части заготовки на оправке с последующей сваркой. В такой технике сделаны, например, топоры из П. Никитовки и В. Бельского городища (рис. 16, 5, 7). Качество сварки массивных изделий было не всегда хорошим. Поэтому встречены топоры со сломанным в месте сварки обухом (рис. 16, 5, 6). На З Бельском городище найден также меч с отвалившимся из-за некачественной сварки перекрестием (рис. 16, 4). Интерес представляет найденная на Коломакском городище пила, к стальному лезвию которой приварена рукоятка (рис. 16, 10).

Для улучшения рабочих качеств орудий и оружия в числе других методов использовались наварка стальных лезвий на железную основу и изготовление многослойных лезвий. Так, к железному стержню дротика из Бельска было приварено стальное жало с шипами (рис. 16, 11). В технике наварки стальной режущей части на железную основу был выкован серп, найденный на В. Бельском городище (рис. 16, 12). При этом кузнецы получали качественные изделия, у которых вязкость основы сочеталась с твердостью рабочего края. Аналогичная цель достигалась путем продольной сварки двух боковых полос стали и центральной железной полосы, как на ножах из П. Никитовки (рис. 16, 13) и Бельска (рис. 16, 9). Другим способом был сделан один из бельских боевых ножей. Он имел трехслойную конструкцию: к центральной стальной пластине с двух сторон были приварены железные. В результате образовалось самозатачивающееся лезвие (рис. 16, 14).

В целом нужно отметить, что кузнецы бассейна Ворсклы в скифское время владели различными способами кузнечной сварки, умели сваривать металл с разным содержанием углерода. Чаще сваривались полосы железа, мало- и среднеуглеродистой стали, однако в четырех случаях среди вещей, найденных на Бельском городище, была зафиксирована сварка мало- и высоко-

коуглеродистой стали, что требовало от кузнеца большого профессионализма. Сварка еще не всегда проведена качественно.

Сопоставление различных приемов, позволявших местным мастерам получать изделия с улучшенными свойствами рабочих частей, показывает, что они в этих случаях не очень охотно прибегали к сварке, а чаще использовали цементацию или закалку. Так, из всех используемых местными кузнецами упрочняющих приемов сварка составляет 14,5%, цементация 47,9%, закалка 35,4%, упрочняющий наклеп 2,2%. Такое соотношение можно считать характерным для железообработки данного региона.

Ю. В. БУИНОВ

ОХРАННЫЕ РАСКОПКИ КУРГАНОВ СКИФСКОГО ПЕРИОДА НА ХАРЬКОВЩИНЕ

В 1989 г. Северско-Донецкая экспедиция Харьковского государственного университета провела исследования пяти курганов в зоне строительства Рогозянской оросительной системы на территории Золочевского района Харьковской обл. По данным разведок здесь расположены три курганные группы, в составе которых насчитывается 18 ежегодно распахиваемых курганных насыпей.

Курганная группа 1 у с. Малая Рогозянка состоит из 6 насыпей. Раскопаны два кургана. **Курган № 1** имел насыпь сегментовидной формы высотой от уровня погребенной почвы 1,1 м при диаметре 24 м. Изучены четыре захоронения скифского периода, три из которых (№№ 1, 2, 4) оказались впускными в насыпь. Все они совершены в узких прямоугольных ямах с продольным досчатым перекрытием. Костяки умерших лежали на спине в вытянутом положении головой на ЮЗ. Лишь в одном из них (п. № 2) был найден лешной сосуд, украшенный пальцево-ногтевыми защипами по краю венчика и сквозными проколами. Остальные погребения — безынвентарные. Основным является п. № 3, впущенное в материк на глубину 1,55 м. Погребальная яма имела прямоугольную в плане форму размерами 3 x 2,5 м и была ориентирована по линии СВ-ЮЗ. Вокруг нее, на уровне погребенной почвы, зафиксирован материковый выквд. Могила представляет собой деревянный склеп с вертикаль-